# تاثیر ورقهای لچکی و ماهیچهای بر رفتار اتصالات از پیش تاییدشده جوشی تحت بارگذاری چرخهای

*, 1	لريقي ٰ	ییام ط	، ا	کافی	محمدعلى
	<u> </u>	1		6	G

چکیدہ	اطلاعات مقاله
یکی از اتصالاتی که به علت اجرای دشوار کمتر مورد توجه طراحان قرار میگیرد اتصال مستقیم تقدیتنشده حوشہ است. تقریبا مہ توان گفت که این نوع اتصال بدون طراحہ قابل	دریافت مقاله: ۱۳۹۴/۱۲/۲۶ پذیرش مقاله: ۱۳۹۵/۰۴/۱۵
مستفیم تفویت شده جوشی است. نفریبا می نوان دعت ده این نوع انصال بدون طراحی قابل استفاده است. مطالعات صورت گرفته بر روی این اتصال حاکی از وجود کرنش های پلاستیک در محل اتصال تیر به ستون بوده است که با عث کاهش سطح اطمینان این اتصال شده است. در این مقاله ابتدا مقایسه ای بین رفتار اتصال خمشی تیر I شکل به ستون قوطی، با استفاده از اتصال مستقیم تقویت نشده جوشی (WUF-W) با اتصال با ورق روسری و زیرسری (WFP) و اتصال تیر با سطح مقطع کاهش یافته (RBS)، انجام شده است. در ادامه پیشنهاداتی به منظور افزایش سطح اطمینان اتصال WUF-W ارائه گردیده است. مطالعات این مقاله نشان می دهد که جذب انرژی اتصال WUF اسبت به اتصالات WUF-W و RBS به ترتیب ۲۰ و ۵۲ درصد افزایش داشته و سختی این اتصال در مقایسه با دو اتصال دیگر به ترتیب ۲۰ و ۴۶ درصد بیشتر بوده است. همچنین ظرفیت باربری اتصال WIF-W و نصال در مقایسه با دو اتصال سبت به ظرفیت باربری اتصالات WUF-W و RBS به ترتیب ۱۹ و ۴۵ درصد رشد داشته است. تقویت اتصال WUF-W به کمک ماهیچه (Haunch) رفتار بهتری را نسبت به دو	<b>واژگان کلیدی:</b> اتصال مستقیم تقویتنشده جوشی، اتصال با ورق روسری و زیرسری، اتصال تیر با سطح مقطع کاهشیافته، منحنی هیسترزیس.
ظرفیت باربری اتصال WUF-W را به ترتیب به میزان ۱۰/۵، ۱۸/۵ و ۸ درصد افزایش دهد.	

#### ۱– مقدمه

در زلزله ۱۹۹۴ نورثریج اتصالات صلب در قابهای خمشی آسیب زیادی دیدند. نتایج تحقیقات در مورد آسیبهای وارد به اتصالات قابهای خمشی در زلزله نورثریج نشان داد که بیشتر خرابیها ناشی از شکست ترد جوش شیاری بال تیر به بال ستون بوده و شکست معمولا از محل سوراخ دسترسی به جوش آغاز شده است. این شکست موجب گردید که اتصال، تغییر شکل غیرالاستیک کمی داشته باشد و در نتیجه قاب خمشی شکل پذیری مناسبی از خود نشان ندهد [۳–۱].

پس از زلزله نورثریج روشهایی برای افزایش شکل پذیری و اصلاح رفتار اتصالات پیشنهاد شدند، که شامل اصلاح روشهای جوشکاری، اصلاح هندسه سوراخ دسترسی به

جوش، استفاده از الکترود با چقرمگی بالا و اصلاح روش طراحی اتصال بوده است. در طراحی اتصالات پس از زلزله نورثریج دو روش برای بهبود عملکرد اتصال پیشنهاد گردید، که یکی شامل تقویت ناحیه اتصال و دیگری ضعیف نمودن تیر خارج از ناحیه اتصال است. در این اتصالات، طراحی میبایست به گونهای باشد که مفصل پلاستیک از وجه ستون دور گردد و از بروز شکست ترد جلوگیری شود و با ایجاد مفصل پلاستیک در تیر انرژی زلزله مستهلک شود [۶–۴].

در ایران بدلیل عدم تولید مقاطع بال پهن، به طور وسیع از ستونهای زوج IPE و ستونهای قوطی در سازههای فولادی استفاده می شود. ستون قوطی بدلیل داشتن مقاومت خمشی برابر در دو جهت اصلی مقطع و همچنین

<sup>\*</sup> پست الكترونيك نويسنده مسئول: payam.tarighi@yahoo.com

۱. دانشیار، دانشکده مهندسی عمران، دانشگاه سمنان

۲. کارشناسی ارشد سازه، دانشکده مهندسی عمران، دانشگاه سمنان

سختی پیچشی مناسب و دسترسی آسان به وجه ستون برای اتصال تیر، مورد توجه طراحان سازههای فولادی است. از جمله جزئیات ارائه شده برای اتصال تیر I به ستون قوطی استفاده از اتصال با ورقهای روسری و زیرسری (WFP) است. غلامی و همکاران به منظور بررسی اثر طول ورقهای روسری و زیرسری و همچنین تنش تسلیم جوش اتصال ورقهای بال، سه نمونه متفاوت را مورد آزمایش قرار دادند. نتایج آزمایشگاهی نشان داد که بهتر است طول ورقهای بال تا آنجایی که طبق آییننامه مجاز است کوتاه در نظر گرفته شود و از فلز جوش با مقاومت بالا، برای اتصال ورق به بال تیر استفاده گردد و ضخامت جوش گوشه تا مقدار مجازش افزایش داده شود [۷]. همچنین در این اتصالات به منظور فراهم آوردن طول كافي براي جوش گوشه لازم است که ورقهای بزرگ استفاده گردد که ممکن است منجر به شکست ترد به واسطه افزایش لنگر خمشی در بر ستون شود. صانعی نیا و همکاران به منظور جلوگیری از این امر، اتصال با ورق شیاردار را پیشنهاد دادند [۸]. نتایج نشان داد که این اتصال دارای عملکرد مناسبی بوده و توانست ضوابط مربوط به قابهای خمشی ویژه را برآورده سازد.

ربر . . . ب ی ی ب ی ریز ر بر رز نوعی دیگر از اتصالات پیشنهاد شده برای برای اتصال تیر به ستون با مقطع قوطی، اتصال تقویت نشده جوشی است. صانعی نیا و همکاران این اتصال را تحت بارگذاری چرخهای مورد آزمایش قرار دادند [۹]. نتایج نشان داد که مفصل پلاستیک در فاصله d از بر ستون تشکیل شده است و همچنین چشمه اتصال در انتهای آزمایش در حالت الاستیک باقی مانده است.

برای اتصالات تیر با سطح مقطع کاهش یافته (RBS) مطالعات و آزمایشات گستردهای انجام شده است که در هر کدام روشهای مختلفی را به منظور کاهش سطح مقطع بال یا جان تیر پیشنهاد دادهاند [۱۰–۱۰].

از آنجایی که تا کنون با توجه به استفاده گسترده اتصالات به ستون قوطی در داخل کشور و معرفی این اتصال به عنوان اتصالی مناسب در رفتار لرزهای قابهای خمشی فولادی در مبحث دهم [۱۵]، لازم است که اتصالات مختلف جوشی از پیش تایید شده در قابهای خمشی فولادی مورد مطالعه پیش تایید شده در قابهای خمشی فولادی مورد مطالعه و ارزیابی قرار گرفته و مقایسهای بین آنها صورت گیرد. به همین منظور در این مقاله ۳ اتصال طرح شده با فولاد ST37 همراه با اتصال با ورق روسری و زیرسری، اتصال مستقیم تقویت نشده جوشی و اتصال تیر با سطح مقطع

کاهش یافته در نرم افزار اجزای محدود آباکوس مدلسازی شده است. در انتها نقدهایی که بر این اتصالات وارد است مطرح گردیده و راهکارهایی برای بر طرف کردن آنها و دستیابی به اتصالاتی با سطح اطمینان بالاتر پیشنهاد شده است.







(ج)



شکل ۱: الف) نتایج آزمایشگاهی Kulkarni و همکاران و مدل عددی ب) پیکربندی آزمایش ج) نمونه تیر با سطح مقطع کاهش یافته (RBS) د) مدل تحلیلی نمونه RBS [۱۶]

۲- صحتسنجی

برای صحتسنجی از مدل آزمایشگاهی [۱۶] Kulkarni و همکاران که به منظور مقایسه اتصال تیر با سطح مقطع کاهشیافته و بدون سطح مقطع کاهشیافته، استفاده شده است. اتصال نمونه آزمایشگاهی تیر با سطح مقطع کاهش یافته در نرمافزار اجزای محدود آباکوس مدلسازی شده و نتایج آن با نتایج آزمایشگاهی مورد مقایسه قرار گرفته است (شکل (۱)). همچنین در شکل (۱–ب) و (۱–ج) تصاویری از پیکربندی آزمایش و نمونه تیر با سطح مقطع کاهش یافته نمایش داده شده است. همان طور که مشاهده از مدل تحلیلی آورده شده است. همان طور که مشاهده قبولی میباشد. همچنین میزان خطا بین مدل عددی و آزمایشگاهی برابر ۷ درصد میباشد.

# ۳- طراحی نمونهها

نمونههای مورد مطالعه مقاله، از یک ساختمان آموزشی و در دست اجرای دانشگاه سمنان انتخاب شده است. پلان ساختمان در طبقه همکف در شکل (۲) و مقاطع تیر و ستون در شکل (۳) نمایش داده شده است. طول ستون برابر ۳۷۵ سانتیمتر و طول تیر برابر ۳۰۰ سانتیمتر در نظر گرفته شده است.

همچنین در طراحی نمونهها از نوع فولاد ST37 مطابق با جدول ۱ استفاده شده است. همچنین نمودار تنش – کرنش آن در شکل (۴) نمایش داده شده است و در جدول ۲ نام مدلهای مورد مطالعه ذکر گردیده است.

مصالح	مکانیکی	مشخصات	:١	جدول

نمونه	f <sub>y</sub> (MPa)	f <sub>u</sub> (MPa)	E(MPa)	v
ST37	74.	۳۷۰	71	۰/٣
ST52	360	۵۲۰	7	۳/ ۰

مطالعه	مورد	نمونههای	نامگذاری	۲:	جدول
--------	------	----------	----------	----	------

توضيحات	مدل
اتصال مستقيم تقويت نشده جوشي	WUF-W
اتصال با ورق های روسری و زیرسری	WFP
اتصال تير با سطح مقطع كاهش يافته	RBS
اتصال مستقیم تقویت شده جوشی با ورقهای روسری و زیرسری	СР
اتصال مستقیم تقویت شده جوشی با ورق،های لچکی	RP2
اتصال مستقیم تقویت شده جوشی با ماهیچه	Haunch

–۱–۳ اتصال مستقیم تقویت نشده جوشی
 (WUF-W)

در این اتصال، بال تیر به وسیله جوش شیاری به بال ستون متصل می شود و جان تیر با جوش گوشه به تک ورق شکل (۵-ب) متصل شده و ورق با جوش شیاری به بال ستون متصل می گردد. مطابق با مبحث دهم مقررات ملی ساختمان، محل تشکیل مفصل پلاستیک در طراحی این اتصال در بر ستون در نظر گرفته می شود. شکل (۵- الف) نمایی از این اتصال را نمایش می دهد. همچنین ابعاد ورق تک جان در شکل (۵- ب) آورده شده است. جزئیات این اتصال مطابق با جزئیات ارائه شده در مبحث دهم مقررات ملی ساختمان طراحی شده است [۱۵].





شكل ۴: نمودار تنش كرنش فولادهاى ST37

![](_page_3_Figure_3.jpeg)

![](_page_3_Figure_4.jpeg)

شکل ۵: الف) اتصال مستقیم تقویت نشده جوشی ب) ابعاد ورق تک جان (ابعاد سانتیمتر)

![](_page_3_Picture_6.jpeg)

شکل ۶: اتصال با ورق روسری و زیرسری

#### T-T- اتصال با ورق روسری و زیر سری (WFP)

از آنجایی که در اتصال با ورقهای روسری و زیرسری تیر هرگز به ستون متصل نمی گردد، لذا انتقال نیرو تنها توسط ورقهای پوششی صورت می گیرد. در این نوع اتصال سعی میشود تا با سخت کردن محل اتصال، مفصل پلاستیک خارج از بر ستون و خارج از محل ورقهای اتصال قرار گیرد. در شکل (۶) نمایی از اتصال با ورق روسری و زیرسری نشان داده شده است و در شکل (۷) ابعاد ورق روسری و زیرسری نمایش داده شده است. این اتصال مطابق با مبحث دهم مقررات ملی ساختمان طرح گردیده است [1۵].

![](_page_3_Figure_10.jpeg)

شکل ۷: الف) ورق زیرسری ب) ورق روسری (ابعاد سانتیمتر)

**(RBS) تیر با سطح مقطع کاهش یافته** (RBS) در این اتصال کاهش سطح مقطع قسمتی از تیر موجب میشود تا مفصل پلاستیک در ناحیه کاهش یافته تشکیل شده و اتصال از هر گونه شکست محافظت می گردد. تاکنون در دنیا روشهای مختلفی برای کاهش سطح مقطع بال تیر مطرح شده است. جزئیات کاهش سطح مقطع بال تیر مطابق با مبحث دهم مقررات ملی ساختمان طراحی شده است [16]. در شکل ( $\Lambda$ - الف) نمایی از این اتصال نمایش داده شده است و در شکل ( $\Lambda$ - ب) جزئیات ناحیه کاهش یافته کاهش یافته کاهش

![](_page_4_Figure_2.jpeg)

![](_page_4_Figure_3.jpeg)

![](_page_4_Figure_4.jpeg)

برای تحلیل اتصالات از نرم افزار اجزای محدود آباکوس ۹.۱۰-۹۱ با قابلیت در نظر گرفتن اثرات غیرخطی هندسی و مصالح استفاده شده است [۱۷]. برای طراحی تیر و ستون از المان پوستهای ۴ گرهای و برای اعضای اتصال از المان توپر ۸ گرهای استفاده شده است.

![](_page_4_Figure_6.jpeg)

![](_page_4_Figure_7.jpeg)

طبق ضوابط ارائه شده در [۵] FEMA-355D راجع به شرایط تکیهگاهی اتصال دو طرفه، انتهای تحتانی ستون روی تکیهگاه مفصلی و انتهای آزاد تیر روی تکیهگاه غلطکی قرار داده شده است (شکل (۹)). برای جلوگیری از وقوع کمانش پیچشی – جانبی تیر، مهار جانبی برای بال فوقانی تیر، با فرض وجود دال بتنی به صورت سراسری و برای بال تحتانی نقاطی از تیر در فاصله بین انتهای ناحیه حفاظت شده تا نصف عمق تیر بعد از آن و نقاطی در ابتدای تیر مهار شده است.

بارگذاری توسط اعمال تغییر مکان چرخهای، طبق الگوی بارگذاری آییننامه ATC-24 در انتهای بالایی ستون، انجام شده است [۱۸]. الگوی بارگذاری در شکل (۱۰) نمایش داده شده است.

![](_page_4_Figure_10.jpeg)

شکل ۱۰: الگوی بارگذاری چرخهای آیین نامه ATC-24 [۱۸]

# ۴- نتایج تحلیل چرخهای اتصالات

# ۱-۴ اتصال مستقیم تقویت نشده جوشی (WUF-W)

توزیع تنش فون مایسز و کرنش پلاستیک معادل در پایان بارگذاری چرخهای (تغییر مکان نسبی طبقه ۲۰/۰رادیان) در شکل (۱۱) نمایش داده شده است. همچنین در شکل

141

(۱۲-الف) نمودار چرخهای لنگر در بر ستون – دوران و در شکل (۱۲–ب) نمودار پوش آنها رسم گردیده است. همان طورکه در شکل (۱۱) مشاهده میشود، کرنش پلاستیک معادل در نزدیکی اتصال بال بالایی تیر به بال ستون تقریبا برابر صفر است و مفصل پلاستیک در فاصلهای دور از بر ستون تشکیل شده است. با این حال کرنش پلاستیک معادل در نزدیکی اتصال بال پایینی تیر مشاهده شده است و این امر موجب کاهش سطح اطمینان اتصال مستقیم تقویتنشده جوشی گردیده است. ستون و چشمه اتصال در طول بارگذاری در هر دو مدل در حالت الاستیک باقی ماندهاند. از جمله مشکلات اجرایی این

![](_page_5_Figure_2.jpeg)

شکل ۱۱: اتصال WUF-W الف) توزیع تنش فون مایسز ب) کرنش پلاستیک معادل (تغییر مکان نسبی طبقه ۰/۰۴ رادیان) ۱- با توجه به آییننامه AWS D1.8 در این اتصال الزامات جوش در مناطق لرزه خیز بسیار سخت گیرانه است [۱۹]. ۲- اجرای ناودانی انتهایی جوش و حذف آن در این اتصال

بسیار زمانگیر و سخت است. ۳- بدلیل آنکه در طراحی این اتصال ضریب C<sub>pr</sub> برابر ۱/۴ در نظر گرفته می شود معمولا چشمه اتصال نیاز به تقویت دارد.

![](_page_5_Figure_5.jpeg)

![](_page_5_Figure_6.jpeg)

(ب)

شکل ۱۲: اتصال WUF-W الف) نمودار چرخهای لنگر -دوران ( M-θ) ب) نمودار پوش(تغییر مکان نسبی طبقه ۰/۰۴ رادیان)

![](_page_5_Figure_9.jpeg)

![](_page_6_Figure_1.jpeg)

(ب)

شکل ۱۳: اتصال WFP الف) توزیع تنش فون مایسز ب) کرنش پلاستیک معادل (تغییر مکان نسبی طبقه ۰/۰۴ رادیان)

# ۲-۴ اتصال با ورق روسری و زیرسری (WFP)

در شکل (۱۳) توزیع تنش فون مایسز و توزیع کرنش پلاستیک معادل، برای اتصال با ورق روسری و زیرسری همراه با فولاد ST37 در پایان تغییر مکان نسبی طبقه ۱۰/۰۴ رادیان نمایش داده شده است. همچنین در شکل ۱۴)–الف) نمودار چرخهای لنگر در بر ستون – دوران رسم گردیده و در شکل (۱۴–ب) نمودار پوش منحنی آنها نمایش داده شده است.

همان طور که از توزیع تنش فون مایسز و توزیع کرنش پلاستیک مشخص است، مفصل پلاستیک در بر ورقهای روسری و زیرسری تشکیل شده است و ستون و چشمه اتصال در پایان مرحله بارگذاری، در حالت الاستیک باقی مانده است. طول ورقهای روسری و زیرسری براساس

![](_page_6_Figure_7.jpeg)

تقاضای نیروی جوش به منظور انتقال نیرو از تیر به ستون تعیین می گردد، در نتیجه طول این ورقها بیش از حد بزرگ بدست آمده و همچنین ضخامت زیادی نیز برای آنها حاصل می شود. که این مساله یکی از نقدهای وارد بر این اتصال می باشد. صانعی نیا و همکاران استفاده از ورقهای شیاردار را به منظور کاهش طول ورق پیشنهاد دادهاند [۸].

۴–۳– اتصال تیر با سطح مقطع کاهش یافته (RBS) در شکل (۱۵) توزیع تنش فون مایسز و کرنش پلاستیک معادل برای اتصال RBS با فولاد ST37 در پایان تغییر مکان نسبی طبقه برابر ۴/۰۰ رادیان نمایش داده شده است. همچنین در شکل (۱۶–الف) نمودارهای چرخهای لنگر در بر ستون – دوران رسم گردیده و در شکل (۱۶–ب) پوش آنها نمایش داده شده است.

همان طور که از توزیع تنش فون مایسز و کرنش پلاستیک معادل مشخص است، بیشترین تنش در ناحیه کاهش یافته رخ داده است و مفصل پلاستیک نیز در این قسمت تشکیل شده است. همچنین چشمه اتصال و ستون در پایان چرخه تغییر مکان نسبی طبقه ۲۰/۴ رادیان، در حالت الاستیک باقی ماندهاند. نقدی که بر این اتصال وارد شده این است که، اتصال تیر با سطح مقطع کاهش یافته باعث میشود که تیر از کل ظرفیت مقطع خود نتواند استفاده کند. در نتیجه ظرفیت باربری این اتصال نسبت به سایر اتصالات پایین تر خواهد بود. با توجه به آنکه باید تیر با سطح مقطع کاهش یافته پاسخگوی ترکیب بارهای عادی باشد، این اتصال از لحاظ اقتصادی نیز مقرون به صرفه نمی باشد.

![](_page_6_Figure_11.jpeg)

شکل ۱۴: اتصال WFP الف) نمودار چرخهای لنگر - دوران ( M-θ) ب) نمودار پوش (تغییر مکان نسبی طبقه ۰/۰۴ رادیان)

![](_page_7_Figure_1.jpeg)

شکل ۱۵- اتصال RBS الف) توزیع تنش فون مایسز ب) کرنش پلاستیک معادل (تغییر مکان نسبی طبقه ۱۰۴۰ رادیان)

![](_page_7_Figure_3.jpeg)

شکل ۱۶- اتصال RBS الف) نمودار چرخهای لنگر - دوران ب) نمودار پوش (تغییر مکان نسبی طبقه ۰/۰۴ رادیان)

۴−۳− اتصال تیر با سطح مقطع کاهش یافته (RBS) در شکل (۱۵) توزیع تنش فون مایسز و کرنش پلاستیک معادل برای اتصال RBS با فولاد ST37 در پایان تغییر مکان نسبی طبقه برابر ۲۰/۰۴ رادیان نمایش داده شده است. همچنین در شکل (۱۶ – الف) نمودارهای چرخهای لنگر در بر ستون – دوران رسم گردیده و در شکل (۱۶–ب) پوش آنها نمایش داده شده است.

همان طور که از توزیع تنش فون مایسز و کرنش پلاستیک معادل مشخص است، بیشترین تنش در ناحیه کاهش یافته رخ داده است و مفصل پلاستیک نیز در این قسمت تشکیل شده است. همچنین چشمه اتصال و ستون در پایان چرخه تغییر مکان نسبی طبقه ۲۰/۴ رادیان، در حالت الاستیک باقی ماندهاند. نقدی که بر این اتصال وارد شده این است که، اتصال تیر با سطح مقطع کاهش یافته باعث میشود که

تیر از کل ظرفیت مقطع خود نتواند استفاده کند. در نتیجه ظرفیت باربری این اتصال نسبت به سایر اتصالات پایین تر خواهد بود. با توجه به آنکه باید تیر با سطح مقطع کاهش یافته پاسخگوی ترکیب بارهای عادی باشد، این اتصال از لحاظ اقتصادی نیز مقرون به صرفه نمی باشد.

### ۵– مقایسه اتصالات

در این قسمت از مقاله به مقایسه سه اتصال مطرح شده در بالا پرداخته شده است. بدین منظور نمودارهای چرخهای لنگر در بر ستون – دوران و پوش آنها برای سه اتصال بر روی یک نمودار نمایش داده شده است (شکلهای (۱۷) و (۱۸)). سپس اتصالات مطرح شده از لحاظ سختی، میزان جذب انرژی و ظرفیت باربری با یکدیگر مورد مقایسه قرار گرفتهاند.

نتایج مقایسه نمودارهای چرخهای لنگر – دوران و پوش آنها در جدول ۳ به صورت نسبت سختی، جذب انرژی و ظرفیت باربری برای سه اتصال مطرح شده در بالا در انتهای تغییر مکان نسبی طبقه ۰/۰۴ رادیان، آورده شده است. همچنین مقادیر سختی، جذب انرژی و ظرفیت باربری این سه اتصال به صورت نمودارهای میلهای در شکل (۱۹) نمایش داده شده است.

![](_page_8_Figure_2.jpeg)

شکل ۱۷- نمودار چرخهای لنگر - دوران ( $\theta - M$ ) اتصالات RBS و WUF-W (تغییر مکان نسبی طبقه 0.04 (RBS رادیان)

![](_page_8_Figure_4.jpeg)

شکل ۱۸- نمودار پوش منحنی چرخهای لنگر - دوران ( M-*θ* ) اتصالات RBS و WUF و WUF (تغییر مکان نسبی طبقه ۰/۰۴ رادیان)

با توجه به شکل (۱۹) و جدول ۳ اتصال WFP دارای بیشترین و اتصال RBS دارای کمترین مقدار جذب انرژی، سختی و ظرفیت باربری می باشند. همچنین مقاطع کاهش یافته نیاز به عملیات خاصی برای تولید دارند و از لحاظ عملکردی نیز نسبت به دو اتصال دیگر در سطح پایین تری

قرار دارد در نتیجه استفاده از دو اتصال دیگر نسبت به اتصال RBS توصیه می گردد. همان طور که در قسمت قبل مطرح شد نقدهایی بر هر یک از این اتصالات از لحاظ اجرایی و عملکردی وارد بوده و در این مطالعه سعی شده است که با مقایسه رفتار اتصالات از پیش تایید شده جوشی و مشکلات موجود در هر یک از این اتصالات، دیدی مناسب به طراحان سازه در انتخاب اتصالات در قابهای خمشی فولادی ارائه گردد. طراح نیز با توجه به امکانات و شرایط پروژه می بایست مناسب ترین اتصال را از لحاظ عملکردی و اقتصادی ارائه کند.

جدول ۳: مقایسه جذب انرژی، سختی و ظرفیت باربری

أتصالات بأيكديكر					
			اتصال		
رقیت باربری(درصد)	سحتی(درصد) ط	جدب الرزي(درصد)	اتصال		
<u>م</u> ۱۹	× 7A	A 7.	WFP		
T ''	<b>T</b> ' <sup>w</sup>	<b>T</b> ''	WUF-W		
۸۴ (	A 460	A 14	WFP		
τ <sup>ω</sup> '	<b>T</b> ''	ſ <sup>ω</sup> '	RBS		
۳.	۰. ۱۰	- YC	RBS		
<u>۲</u>	♥ 1/	l♥ ''	WUF-W		

#### ۶- اتصالات بهبود يافته

همان طور که در قسمت قبلی نیز اشاره شد، در اتصال مستقيم تقويت نشده جوشي، كرنشهاي پلاستيك معادل در ناحیه اتصال تیر به ستون مشاهده گردید، که این امر باعث کاهش ضریب اطمینان این اتصال شده است. در این قسمت از مقاله سعی شده است با پیشنهاد راهکارهایی، محل تشکیل مفصل پلاستیک را به داخل تیر هدایت کرده و از ایجاد هرگونه کرنش پلاستیک در ناحیه اتصال جلوگیری بعمل آید. به همین منظور از سه روش ورقهای روسری و زیرسری (Cover Plate)، ورقهای لچکی (Rib Plate) و بکار بردن ماهیچه (Haunch) در محل اتصال استفاده شده است. طراحی اتصالات با ورقهای روسری و زیرسری و اتصال دارای ماهیچه در محل اتصال، با استفاده از آییننامه FEMA 355D [۵] انجام شده است و طراحی اتصال به کمک ورقهای لچکی از مقاله Arlekar و همکارش درباره بهبود رفتار اتصالات جوشی استفاده شده است [۲۰]. در اتصال با ورق روسری و زیرسری (Cover Plate)، اتصال ورق ها به بال ستون توسط جوش شیاری با نفوذ کامل و به بال تیر توسط جوش گوشه انجام

شده است. همچنین اتصال ورقهای لچکی در اتصال RP2 توسط جوش گوشه انجام شده است. نحوه اتصال ماهیچهها به بال تیر و بال ستون در اتصال Haunch در شکل (۲۰) نمایش داده شده است. همچنین در شکلهای (۲۱) تا (۲۳) جزئیات اتصالات مطرح شده در این قسمت، نمایش داده شده است.

![](_page_9_Figure_2.jpeg)

![](_page_9_Figure_3.jpeg)

شکل ۱۹: مقایسه جذب انرژی، ظرفیت باربری و سختی سه اتصال WUF-W،WFP و ST37 (ST37)

در شکلهای (۲۴) تا (۲۶) توزیع تنش فون مایسز و کرنش پلاستیک معادل برای ۳ اتصال مطرح شده در این قسمت

نمایش داده شده است. سپس نمودارهای چرخهای لنگر در بر ستون – دوران و منحنی پوش آنها در تغییر مکان ۰/۰۴ رادیان این اتصالات ترسیم گردیده و هر یک از آنها با اتصال مستقیم تقویت نشده جوشی از لحاظ سختی، جذب انرژی، ظرفیت باربری مورد مقایسه قرار گرفته اند (شکلهای (۲۷) تا (۲۹)).

![](_page_9_Figure_7.jpeg)

![](_page_9_Figure_8.jpeg)

![](_page_9_Figure_9.jpeg)

![](_page_9_Figure_10.jpeg)

شکل ۲۱: الف) اتصال با ورق روسری و زیرسری (Cover Plate) ب) جزئیات ورقهای روسری و زیرسری (ابعاد سانتیمتر)

![](_page_10_Figure_1.jpeg)

شكل ٢٢: الف) اتصال با ورق لچكى (Rib Plate) ب) جزئيات ورق لچكى (ابعاد سانتىمتر)

![](_page_10_Figure_3.jpeg)

شكل ٢٣- الف) اتصال با ماهيچه (Haunch) ب) جزئيات ماهيچه (ابعاد سانتي متر)

![](_page_10_Figure_5.jpeg)

![](_page_10_Figure_6.jpeg)

![](_page_11_Figure_1.jpeg)

۵/۰۴ شکل ۲۵: اتصال با ورق های لچکی (RP) الف) توزیع تنش فون مایسز ب) توزیع کرنش پلاستیک معادل (تغییر مکان نسبی طبقه ۰/۰۴ رادیان)

![](_page_11_Figure_3.jpeg)

شکل ۲۶: اتصال با ماهیچه (Haunch) الف) توزیع تنش فون مایسز ب) توزیع کرنش پلاستیک معادل (تغییر مکان نسبی طبقه ۰/۰۴

راديان)

![](_page_11_Figure_6.jpeg)

۰/۰۴ شکل ۲۷: اتصال WUF-W و CP الف) نمودار چرخهای لنگر – دوران ( $\theta - M$ ) ب) منحنی پوش (تغییر مکان نسبی طبقه  $^{+}$ ۰/۰

![](_page_12_Figure_1.jpeg)

۰/۰۴ شکل ۲۸: اتصال WUF-W و RP2 و RP2 الف) نمودار چرخهای لنگر – دوران ( $\theta - M$ ) ب) منحنی پوش (تغییر مکان نسبی طبقه  $\cdot$ 

![](_page_12_Figure_3.jpeg)

شکل ۲۹: اتصال WUF-W و Haunch الف) نمودار چرخهای لنگر - دوران ( M-ط) ب) منحنی پوش (تغییر مکان نسبی طبقه ۰/۰۴ شکل رادیان)

همانطور که از شکلهای توزیع تنش فون مایسز و توزیع کرنش پلاستیک معادل سه اتصال مطرح شده در این قسمت مشخص است، مفصل پلاستیک دور از بر ستون تشکیل شده و مقادیر تنش در ناحیه اتصال تیر به ستون ناچیز میباشد. این امر باعث شده است که سطح اطمینان تصال مستقیم تقویت نشده جوشی افزایش یافته و مقدار کرنش پلاستیک معادل در قسمت اتصال به مقدار صفر برسد. این در حالی است که در قسمت قبل مشاهده شد که در ناحیه اتصال بال تحتانی تیر به ستون در اتصال مستقیم تقویت نشده جوشی مقداری کرنش پلاستیک

معادل وجود داشت. نتایج مقایسه سه اتصال پیشنهاد شده از لحاظ سختی، جذب انرژی و ظرفیت باربری در جدول ۴ نمایش داده شده است. همچنین این مقایسه به صورت نمودار میلهای نیز در شکل (۳۰) آورده شده است. همان طور که در شکل (۳۰) قابل مشاهده است، اتصال مستقیم جوشی تقویت شده با ماهیچه، توانست بیشترین

ضریب اطمینان را برای اتصال مستقیم تقویت نشده جوشی بوجود آورده است.

با توجه به شکل (۳۰) و جدول ۴ اتصال WUF-W همراه

حالت نهایی به دست آورد. در قسمت قبل نمودار چرخهای لنگر – دوران (M-θ) برای تمامی اتصالات مطرح شده ترسیم گردیده است. در ادامه روش بدست آوردن درصد گیرداری برای یک نمونه از اتصالات آورده شده است. محاسبه درصد گیرداری اتصال WUF-W

$$M_{f} = f_{y} \times S_{x}$$
  
=  $\gamma \cdot \cdot \cdot \times \lambda \lambda \tau = \gamma \cdot 1 / 9 \tau \text{ kN.m}$  (1)

مختصات نقطه تلاقی محور افقی دستگاه مختصات لنگر -دوران با خط تیر برابر است با:

$$\theta_{a} = \frac{M_{f}L}{\tau EI}$$

$$= \frac{\tau 119\tau \cdots \times \epsilon}{\tau \times \tau / 1 \times 10^{5} \times 10^{7} \epsilon / \gamma} = 0.0777 \text{ rad} \qquad (T)$$

$$R = \frac{M_{f_1}}{M_{f_1}} \times \cdots$$
$$= \frac{147 / \Delta}{711 / 97} \times \cdots = 87 / 74$$
(7)

در رابطه (۲)،  $f_y$  تنش تسلیم فولاد، S مدول ارتجاعی مقطع تیر و EI صلبیت خمشی تیر است و  $M_{f_1}$  مقدار لنگر در محل برخورد خط تیر با منحنی پوش میباشد. در فضای  $\theta - M$ ، خط تیر از نقاط با مختصات ( $(M_f)$ ) و فضای  $(f, \theta_a)$  میگذرد. در روابط بالا، میزان قابلیت انتقال لنگر از راه اتصال به کمک کمیت R به شکل رابطه (۳) بیان میشود. درصد گیرداری سایر نمونهها با همین روش در جدول ۵ آورده شده است. همچنین در شکل (۳۱) منحنیهای پوش لنگر- دوران ((H - M)) و خط تیر نمایش

جدول ۴- مقایسه جذب انرژی، سختی و ظرفیت باربری اتصالات با یکدیگر

() -	فافتت ارم (د	()		0.	N et il in	اتصال
رصد)	طرقیت باربری(درصد)		سحتی(درصد)		جدب الرزى(ن	اتصال
	A. 16 .		14		v	СР
	ω <i>η</i> -	1 ''	11	T	,	WUF-W
ſ	۵	<b>1</b> <sup>6</sup>		RP1, RP2		
			,	T	'	WUF-W
♠	٨	1۸/۵		Haunch		
					WUF-W	

با ماهیچه دارای بهترین عملکرد بوده و اتصالات CP و RP2 به ترتیب در ردههای بعدی قرار گرفته است. اتصال Haunch علاوه بر افزایش جذب انرژی، سختی و ظرفیت باربری به ترتیب به میزان ۱۰/۵، ۱۰/۵ و ۸ درصد نسبت به اتصال WUF-W توانست مفصل پلاستیک را کاملا از محل اتصال تیر به ستون دور کرده و کرنش پلاستیک در این ناحیه را به صفر برساند.

![](_page_13_Figure_10.jpeg)

شکل ۳۰: مقایسه جذب انرژی، ظرفیت باربری و سختی چهار اتصال WUF-W،RP2 و CP و (ST37) Haunch (ST37)

# ۷– درصد گیرداری

برای بدست آوردن درصد گیرداری اتصالات از مفهوم خط تیر استفاده میشود. برای طبقه بندی اتصالات بر اساس درصد گیرداری باید نمودار لنگر – دوران (θ-M) اتصال به دست آورده شود، سپس لنگر گیرداری و دوران را برای بار

جدول ۵- درصد گیرداری اتصالات

درصد گیرداری	اتصال
۶۷/۲۴	WUF-W
ντ/۳۵	WFP
۶۵/۳۷	RBS
89/8V	СР
۶۸/۳۰	RP2
Y1/17	Haunch

![](_page_14_Figure_3.jpeg)

یس ۲۰۱۰ میلی پرس عار ۳ توروی (عناعی و علم ب (تغییر مکان نسبی طبقه ۲۰/۴ رادیان)

۸- طبقه بندی بر اساس معیار شکل پذیری در منحنیهای هیسترزیس لنگر- دوران در تمامی مدلها مقدار لنگر در وجه ستون، در زاویه دوران ۲۰/۴ رادیان از ۸۰Mp بیشتر است (شکل (۱۷) و شکلهای (۲۷) تا ۱۳۵۸ % بیشتر است (شکل (۱۷) و شکلهای (۲۷) تا ۱۳۵۸ % بیشتر است (شکل (۱۹) م شکلهای کاملا براساس آییننامه لرزهای AISC 2010 ، اتصالاتی کاملا شکل پذیر با قابلیت استفاده در قابهای خمشی ویژه است [۲۱].

#### ۹- نتیجه گیری

در این مطالعه ابتدا به بررسی و نقد اتصالات جوشی از پیش تایید شده مبحث دهم مقررات ملی ساختمان پرداخته شده است. سپس پیشنهاداتی به منظور افزایش سطح اطمینان اتصالات مستقیم تقویت نشده جوشی مطرح گردیده است. به همین منظور در قسمت اول مقاله، به طراحی اتصال مستقیم تقویت نشده جوشی (WUF-W)، اتصال با ورق روسری و زیرسری (WFP) و اتصال تیر با سطح مقطح کاهش یافته (RBS) برای یک نمونه تیر و ستون در قاب خمشی متوسط پرداخته شده و سپس اتصالات در نرمافزار اجزای محدود آباکوس مدلسازی شدند. نتایج بدست آمده

- در اتصال مستقیم تقویت نشده جوشی، کرنشهای پلاستیکی در ناحیه اتصال بال پایینی تیر به ستون مشاهده گردید که این امر باعث کاهش سطح اطمینان این اتصال شده است.
- به منظور فراهم آوردن طول کافی برای جوش گوشه
   در اتصال با ورق روسری و زیرسری، لازم است که از
   ورقهای بزرگ و ضخیم استفاده گردد که ممکن
   است منجر به شکست ترد بواسطه افزایش لنگر
   خمشی در بر ستون شود.
- در اتصال تیر با سطح مقطع کاهش یافته بدلیل
   کاهش سطح مقطع بال تیر امکان دستیابی تنها به
   قسمتی از ظرفیت نهایی مقطع وجود دارد و با توجه
   به امکانات خاص برای ساخت همچین مقاطعی، این
   اتصال نسبت دو اتصال دیگر صرفه اقتصادی ندارد.
   ترتیب اتصالات از لحاظ جذب انرژی، سختی و
- ظرفیت باربری به ترتیب زیر میباشد: WFP > WUF – W > RBS در قسمت پایانی این مطالعه سه پیشنهاد به منظور افزایش

سطح اطمینان اتصال مستقیم تقویت نشده جوشی مطرح گردید. این سه پیشنهاد عبارتند از: تقویت اتصال به کمک ورقهای روسری و زیرسری (CP)، تقویت اتصال به کمک ورقهای لچکی (RP2) و تقویت اتصال به کمک ماهیچه (Haunch). نتایج این قسمت از مطالعه به شرح زیر می باشد.

- اتصال مستقیم جوشی تقویت شده با ماهیچه،
   توانست بیشترین ضریب اطمینان را برای اتصال
   WUF-W
- ترتیب اتصالات از لحاظ جذب انرژی، سختی و
   ظرفیت باربری به ترتیب زیر میباشد:

 $Haunch > CP > RP\tau > WUF - W$ 

 – درصد گیرداری اتصال WFP از سایر اتصالات بیشتر بوده است. در تمامی اتصالات لنگر در وجه ستون در دوران ۰/۰۴ رادیان از Mp ۸.۸ فراتر بوده است و قابلیت استفاده از این اتصالات در قابهای خمشی ویژه وجود دارد.

۱۰- مراجع

- C.C. Chen, C.C. Lin, C.L. Tsai, "Evaluation of Reinforced Connections Between Steel Beams and Box Columns", Engineering Structures, Vol. 26, 2004, pp. 1889–1904.
- [2] D.K. Miller, "Lessons Learned from The Northridge Earthquake", Engineering Structures, Vol. 20, 1998, pp. 249-260.
- [3] C.H. Lee, "Seismic Design of Rib-reinforced Steel Moment Connections Based on Equivalent Strut Model", Structural Engineering, Vol. 128, 2002, pp. 1121-1129.
- [4] M.D. Engelhardt, T.A. Sabol, "Reinforcing of Steel Moment Connections with Cover Plates Benefits and Limitations", Engineering Structures, Vol. 20, 1998, pp. 510-520.
- [5] FEMA-355D "State of the art report on connection performance", SAC Joint Venture, Sacramento, California, Federal Emergency Management Agency, 2000.
- [6] C.C. Chen, S.W. Chen, M.D. Chung, M.C. Lin, "Cyclic Behavior of Unreinforced and Rib-reinforced Moment Connections", J Constr. Steel Res, Vol. 61, 2005, pp. 1–21.
- [7] M. Gholami, A. Deylami, M. Tehranizadeh, "Seismic Performance of Flange Plate Connections between Steel Beams and Box Columns", J Constr Steel Res, Vol. 84, 2013, pp. 36-48.
- [8] Z. Saneei Nia, A. Mazroi, M. Ghassemieh, "Cyclic Performance of Flange-plate Connection to Box Column with Finger Shaped Plate", J Constr Steel Res, Vol. 101, 2014, pp. 207-223.
- [9] Z. Saneei Nia, M. Ghassemieh, A. Mazroi, "WUF-W Connection Performance to Box Column Subjected to Uniaxial and Biaxial Loading", J Constr Steel Res, Vol. 88, 2013, pp. 90-108.
- [10] S.M. Adan, L.D. Reaveley, "The Reduced Beam Section Moment Connection Without Continuity Plates", of 13th World Conference on Earthquake Engineering (13 WCCE), Vancouver, Canada, 2004.
- [11] D.T. Pachoumis, E.G. Galoussis, C.N. Kalfas, A.D. Christitsas, "Reduced Beam Section Moment Connections Subjected to Cyclic Loading Experimental Analysis and FEM Simulation", J Eng Struct, Vol. 31, 2009, pp. 216-223.
- [12] A. Deylamy, A. MoslehiTabar, "Experimental Study on The Key Issues Affecting Cyclic Behaviour of Reduced Beam Section Moment Connection", of 14th World Conference on Earthquake Engineering (14 WCCE), Beijing, China, 2008.
- [13] K.H. Moon, B.Ch. Kim, S.H. Hwang, S.W. Han, "Seismic Performance Evaluation of the Steel Moment Frames with Reduced Beam Section Connections with Bolted Web", of 5th International Symposium on Steel Structures, Seoul, Korea, 2009.
- [14] D. Lignos, D. Kolios, E. Miranda, "Fragility Assessment of Reduced Beam Section Moment Connections", J Struct Eng, Vol. 136, 2010, pp. 1140-1150.
- [۱۵] دفتر تدوین و ترویج مقررات ملی ساختمان، "مقررات ملی ساختمان: مبحث دهم (طرح و اجرای ساختمانهای فولادی)"، چاپ ینجم، نشر توسعه ایران، تهران، ۱۳۹۲.
- [16] S.A. Kulkani, G. Vesmawala, "Study of Steel Moment Connection with and Without Reduced Beam Section", Case Studies in Structural Engineering, Vol. 1, 2014, pp. 26-31.
- [17] Hibbit, Karlsson, Sorenson, "ABAQUS Theory Manual", Pawtucket, RI, 2010.
- [18] ATC-24, "Guidelines for Cyclic Seismic Testing of Components of Steel Structures for Buildings", Report No. ATC-24, Applied Technology Council, Redwood City, CA, 1992.
- [19] AWS," Structural Welding Code-Seismic Supplement", AWS D1.8/D1.8M, Miami, 2009.
- [20] J.N. Arlkar, C.V.R. Murty, "Improved Truss Model for Design of Welded Steel Moment-Resisting Frame Connections", J Struct Eng, Vol 130, 2004, pp. 498-510.
- [21] AISC, "Seismic Provisions for Structural Steel Buildings", Amerivan Institude of Steel Construction, Chicago, Illinois, 2010.