

Research Article

Journal of Modeling in Engineering

Journal homepage: https://modelling.semnan.ac.ir/

ISSN: 2783-2538



Numerical Study on the Effects of Extended Surfaces on the Performance of a Coaxial Geothermal Heat Exchanger

Naser Bakhshi^a, Saman Rashidi^{b,*}, Roohollah Rafee^c

^a MSc Student, Department of Energy, Faculty of New Sciences and Technologies, Semnan University, Semnan, Iran

^b Assistant Professor, Department of Energy, Faculty of New Sciences and Technologies, Semnan University, Semnan, Iran

^c Associate Professor, Faculty of Mechanical Engineering, Semnan University, Semnan, Iran

PAPER INFO

Paper history:

Received: 07 April 2023 Revised: 13 July 2023 Accepted: 26 August 2023

Keywords:

Geothermal heat exchanger, Convective heat transfer, Numerical solution, Extended surfaces, Pressure drop.

ABSTRACT

In this study, the effect of expanded surfaces on the performance of a vertical coaxial geothermal heat exchanger has been investigated. The fluid (water) with an initial temperature of 3.5 °C and a volumetric flow rate of 0.0008 m3/s enters from the annular area and exits from the middle pipe. The simulation is done for the heat absorption mode. The SST k-w turbulence model is used for simulation of the turbulent flow. The thermal performance of the heat exchanger has been improved by placing ribs and dimples with several different geometries on the surface of the outer tube. Triangular surfaces showed better temperature output than other geometries. The temperature difference between the inlet and outlet of the fluid in the heat exchanger with a dimple and a triangular rib with a dimple depth of 5 mm has increased by 6.5%. The highest pressure drop is related to the heat exchanger with a dimple and a triangular tooth with a dimple depth of 5 mm, the value of which is 10.9 kPa. Different values of the local Nusselt number in the annular region of the heat exchanger have been calculated for different depths. The simple heat exchanger has the highest average Nusselt number in the studied range, and the average Nusselt number for this type of heat exchanger is 57.15.

DOI: https://doi.org/10.22075/jme.2023.30329.2433

© 2024 Published by Semnan University Press. This is an open access article under the CC-BY 4.0 license.(https://creativecommons.org/licenses/by/4.0/)

How to cite this article:

^{*} Corresponding author.

E-mail address: samanrashidi@semnan.ac.ir

Bakhshi, N., Rashidi, S., & Rafee, R. (2024). Numerical study on the effects of extended surfaces on the performance of a coaxial geothermal heat exchanger. Journal of Modeling in Engineering, 22(76), 167-175. doi: 10.22075/jme.2023.30329.2433

مقاله پژوهشی

مطالعه عددي تأثير سطوح كسترش يافته بر عملكرد مبدل حرارتي زمين كرمايي هممحور

ناصر بخشی^۱، سامان رشیدی^{۲،*}، روحالله رفعی^۳

چکیدہ	اطلاعات مقاله
در این مطالعه، تأثیر سطوح گسترشیافته بر عملکرد یک مبدل حرارتی زمین گرمایی هممحور عمودی بررسی شده است. سیال (آب) با دمای اولیه ۳/۵ درجه سلسیوس و با دبی حجمی ۰/۰۰۰۸	دریافت مقاله: ۱۴۰۲/۰۱/۱۸ بازنگری مقاله: ۱۴۰۲/۰۴/۲۲ پذیرش مقاله: ۱۴۰۲/۰۶/۰۴
متر مدعب بر تائیه از ناحیه حلفوی وارد شده و از لوله میانی حارج می شود. شبیه سازی برای حالت جذب حرارت انجام شده است. مدل آشفتگی SST k-۵ برای جریان آشفته به کار گرفته شده است. با قرار دادن دندانه و گودی با چند هندسه مختلف بر روی سطح لوله خارجی، عملکرد حرارتی مبدل بهبود یافته است. سطوح مثلثی شکل نسبت به سایر هندسهها دمای خروجی بهتری از خود نشان دادند. اختلاف دمای ورودی و خروجی سیال در مبدل دارای گودی و دندانه مثلثی با عمق گودی ۵ میلی متر، ۶/۵ درصد افزایش یافته است. بیشترین افت فشار در میان انواع مبدل نیز مربوط به مبدل با گودی و دندانه مثلثی با عمق گودی ۵ میلی متر است که مقدار آن ۱۰/۹ کیلوپاسکال می باشد. مقادیر مختلف عدد ناسلت محلی در ناحیه حلقوی مبدل به ازای عمقهای مختلف محاسبه شده است. مبدل ساده بالاترین مقدار ناسلت متوسط در محدوده مورد مطالعه	واژگان کلیدی: مبدل حرارتی زمین گرمایی، انتقال حرارت جابجایی، حل عددی، سطوح گسترش یافته، افت فشار.

DOI: https://doi.org/10.22075/jme.2023.30329.2433

© 2024 Published by Semnan University Press.

که به صورت شبانهروزی در دسترس است. پمپهای

حرارتی با منبع زمینی^۳ به عنوان بخش مهمی از سیستم-

های تجدیدپذیر انرژی، به واسطه ترکیب شدن با مبدل های

حرارتی زمینی^۴ مورد استفاده قرار میگیرند [۱].

سیستمهای انرژی زمین گرمایی مزایای زیادی نسبت به

سایر سیستمهای انرژی تجدید پذیر، به ویژه در مورد

عملکرد، هزینههای عملیاتی کلی و نگهداری دارند [۲].

ثابت شده است که یک مبدل حرارتی زمین-هوا با طراحی

خوب می تواند به راحتی مصرف برق ساختمان ها را در حدود

This is an open access article under the CC-BY 4.0 license.(https://creativecommons.org/licenses/by/4.0/)

۱– مقدمه

بخش قابل توجهی از تقاضای انرژی گرمایی توسط سوختهای فسیلی تأمین میشود. مصرف این سوختها دارای ویژگیهای منفی زیادی از قبیل ریسک تأمین، کمیابی و بی ثباتی قیمتها است. این امر به وضوح در نظر گرفتن گزینههای جدید انرژی مانند منابع انرژی تجدید پذیر، که هزینههای کمتری دارند و نیز افزایش پیامدهای زیستمحیطی را توجیه می کند، ضروری می سازد. انرژی زمین گرمایی یکی از سیستمهای تجدید پذیر انرژی^۲ است

استناد به این مقاله:

^{*} پست الكترونيك نويسنده مسئول: samanrashidi@semnan.ac.ir

۱. دانشجوی کارشناسی ارشد، دانشکده انرژی، پردیس علوم و فنآوریهای نوین، دانشگاه سمنان

۲. استادیار، دانشکده انرژی، پردیس علوم و فن آوری های نوین، دانشگاه سمنان

۳. دانشیار، دانشکده مهندسی مکانیک، دانشگاه سمنان

² Renewable Energy Systems (RESs)

³ Ground Source Heat Pumps (GSHPs)

⁴ Ground Heat Exchangers (GHEs)

بخشی, ناصر, رشیدی, سامان, و رفعی, روح اله. (۱۴۰۳). مطالعه عددی تأثیر سطوح گسترشیافته بر عملکرد مبدل حرارتی زمینگرمایی هممحور. مدل سازی در مهندسی, ۱۷۵–۱۷۷. ۱۷۵–۱۷۵. doi: 10.22075/jme.2023.30329.2433

۲۵ تا ۳۰ درصد کاهش دهد [۳]. مبدلهای حرارتی زمین-گرمایی هممحور یکی از اجزای سیستم پمپ حرارتی زمینی هستند، که در آن حداقل کردن طول چاه با مصالح و پیکربندی مناسب میتواند هزینه کلی سیستم را کاهش دهد. مبدلهای هممحور با طراحی خوب به کاهش طول چاه تا ۲۳ درصد و کاهش هزینه ها کمک میکنند [۴].

لى و همكاران [۵] تأثير چندين نوع لوله داخلى بر عملكرد انتقال حرارت در مبدل زمین گرمایی هممحور را مورد تحليل قرار دادند. نتايج نشان داد كه ظرفيت انتقال حرارت سیستم را میتوان با تغییر شکل لوله داخلی بهبود بخشید. گوردون و همکارانش [۶] نشان دادند که با افزایش قطر لوله داخلی در محدوده مورد بررسی، طول لازم مبدل حرارتی کاهش می یابد و ضریب کلی عملکرد حاصل از پمپ حرارتی افزایش می یابد. لو و همکاران [۷] مشخص کردند که بهترین جهت جریان در حالت استخراج حرارت به صورت ورودی جریان حلقوی شکل است. ژانگ و همکاران [۸] بر روی مبدل زمین گرمایی هم محور ۹ سیال کاری مطالعه انجام دادند. نتایج نشان دادند دی کسید کربن و پس از آن آب، بیشترین توان حرارتی را دارند. ایری و رفعی [۹] تحليل حرارتي و هيدروديناميک مبدل حرارتي زميني هم-محور دارای مانع را بررسی کردند. در نتیجه خروجی (و ورودی) دماهای مبدل حرارتی زمینی هممحور دارای بافل ۱۳/۲ درصد پایین تر از دمای اتاق معمولی بودند. دانشی پور و رفعی [۱۰] کاربرد نانوسیالات به عنوان سیال کاری در مبدلهای حرارتی زمین گرمایی عمودی را بررسی کردند. نتایج نشان دادند با استفاده از نانوسیال آب-مس میتوان گرمای بیشتری نسبت به نانوسیال آب-آلومینا استخراج کرد، اما در این حالت میزان افت فشار و توان موردنیاز برای پمپاژ سیال بیشتر می شود. سانگ و همکاران [۱۱] یک مدل انتقال حرارت حالت ناپایا برای مبدلهای عمودی هممحور توسعه دادند و نشان دادند که لوله عایق شده با قطر بهینه به طرز قابل توجهی تلفات حرارتی سیال کاری داخل لوله مرکزی را کاهش میدهد. دانشیپور و رفعی [۱۲] در مطالعهای اثر نسبت قطر و جنس مبدل (دیواره لوله داخلی مبدل) را بر عملکرد مبدل کردند. نتایج نشان میدهد که با افزایش نسبت قطر داخلی به خارجی، افت فشار در مسیر حلقوی افزایش می یابد و کمترین افت فشار در نسبت قطر

۷/۷ اتفاق میافتد. دمای خروجی برای نسبت قطرهای بالاتر کاهش می یابد و هر چه مقاوت حرارتی لوله داخلی بیشتر باشد اتلاف گرما در مسیر برگشت کمتر و در نتیجه سیال با دمای بالاتر از مبدل خارج می شود. مازالیاس [۱۳] یک مبدل زمین گرمایی هم محور با عمق ۲۰۰ متر را به صورت عددی بررسی و مدلسازی کرد. در این مطالعه عملکرد دو سیال کاری آب و هوا و همچنین اثر نسبت قطر بر عملکرد مبدل مورد بررسی قرار گرفت. ایری و رفعی [۱۴] به بررسی انتقال حرارت گذرا با زمان در یک مبدل زمین گرمایی هم محور با نسبتهای قطری مختلف پرداختند. نتایج آنها نشان داد که با کاهش نسبت قطری اختلاف دمای سیال ورودی و خروجی افزایش مییابد. رشیدی و همکاران [۱۵] به بررسی مطالعات انجام شده در زمینه مبدلهای زمین-گرمایی مارپیچ پرداختند و به این نتیجه رسیدند که مطالعات اقتصادی و زیست محیطی در زمینه مبدلهای حرارتی زمین گرمایی نیاز به توجه بیشتری دارد.

۲ – فرضیات مسئله و هندسه مورد مطالعه

طرح کلی مبدل زمین گرمایی هممحور در این بخش معرفی میشود. برخی از فرضیات مربوط به این مبدل عبارتند از:

- با توجه به تقارن محوری موجود در هندسه و جریان، برای کاهش زمان محاسبات از حل متقارن محوری برای جریان سیال و انتقال حرارت، استفاده شده است.
- دمای خاک احاطه کننده مبدل به صورت خطی با عمق افزایش می یابد.
- در ورودی شدت آشفتگی^۵ ده درصد در نظر گرفته شده است.
 - قطر هيدروليكي ثابت است.

شکل کلی مبدل هم محور مورد نظر جهت انجام شبیه سازی در شکل (۱) و ابعاد آن در جدول ۱ ارائه شده است. از شرط تقارن محوری برای حل مسئله استفاده می شود تا حجم محاسبات به حداقل برسد.

ابعاد کلی هندسه از مطالعه مازالیاس [۱۳] و دانشیپور و رفعی [۱۲] گرفته شده است. جدول ۱ ابعاد هندسی مبدل را تشریح میکند. برای اعمال روشها در مطالعه حاضر از دو طرح ایجاد دندانه روی دیواره خارجی و همچنین ایجاد دندانه روی دیواره لوله خارجی و ایجاد گودی در مسیر رفت سیال (جریان در لوله حلقوی) استفاده شده است.

^۲ شدت آشفتگی به عنوان نسبت انحراف معیار سرعت نوسانی سیال به میانگین سرعت سیال تعریف میشود.



شکل ۱- طرح کلی مبدل زمین گرمایی هم محور بدون سطوح گسترش یافته [۱۲و۱۲]

جدول ۱- ابعاد هندسی مبدل حرارتی شبیهسازی شده				
مقدار	توضيحات	پارامتر		
۳۰ میلیمتر	شعاع درونى لوله داخلى	r_1		
۵ میلیمتر	ضخامت لوله داخلى	e_{ip}		
میلیمتر ۵ + r_1	شعاع بيروني لوله داخلي	r_2		
۵۰ میلیمتر	شعاع دروني لوله بيروني	r_3		
۵ میلیمتر	ضخامت لوله بيرونى	e_{op}		
میلیمتر ۵ + r_3	شعاع بيروني لوله بيروني	r_4		
۱۰ میلیمتر	ضخامت پوسته	ec		
۶۵ میلیمتر	شعاع پوسته	r_5		
۱۰۰ میلیمتر	محدود زمين اطراف	e _{rock}		
۱۶۵ میلیمتر	شعاع زمين اطراف مورد بررسي	r_6		
۲۰۰ متر	عمق مبدل حرارتي	L		



شکل ۲- طرح کلی مبدل زمین گرمایی هممحور با دندانه همانطور که در شکلهای (۲) و (۳) مشخص است، از دو

طرح کلی برای ایجاد سطوح گسترش یافته روی دیواره لوله خارجی مبدل حرارتی استفاده شده است. در طرح اول تعداد ۹۸ عدد دندانه با فاصله ۲ متری روی دیواره لوله خارجی تعبیه شده که در شکل (۳) قابل مشاهده است.



شکل ۳- طرح مبدل زمین گرمایی هم محور با دندانه و گودی توضیحات مربوط به نام گذاری هر مبدل در جدول ۲ تشریح شده است.

جدول ۲- تشریح نامگذاری مبدلهای مورد بررسی		
Rectangular_8_5	مبدل با دندانه مستطیلی شکل با	
	طول ۸ میلیمتر و عرض ۵ میلیمتر	
	روی دیواره لوله خارجی	
Square_5_5	مبدل با دندانه مربع شکل با ابعاد ۵	
	میلیمتر روی دیواره لوله خارجی	
Triangular_5_5	مبدل با دندانه مثلثی شکل با قاعده	
	۵ میلیمتر و ارتفاع ۵ میلیمتر روی	
	ديواره لوله خارجي	
Semicircular_5_2.5	مبدل با دندانه نیم دایرهای شکل با	
	قطر ۵ میلیمتر روی دیواره لوله	
	خارجى	
2rectangular_5_3.5	مبدل با گودی مستطیلی به ابعاد ۵	
	در ۳/۵ میلیمتر و دندانه به ابعاد ۸	
	در ۵ میلیمتر	
2rectangular_5_2.5	مبدل با گودی مستطیلی به ابعاد ۵	
	در ۲/۵ میلیمتر و دندانه مربع شکل	
	به ابعاد ۵ در ۵ میلیمتر	
2triangular_5_5	مبدل با گودی و دندانه مثلثی به	
	ابعاد ۵ در ۵ میلیمتر	
2semicircular_5_2.5	مبدل با گودی مثلثی به ابعاد ۵ در	
	۲/۵ میلیمتر و دندانه مثلثی به ابعاد	
	۵ در ۵ میلیمتر	
2semicircular_5_2.5	مبدل با گودی و دندانه نیمدایرهای	
	به قطر ۵ میلیمتر	

مجله مدل سازی در مهندسی

۱۷۰

اثر متغیرهای فیزیکی و محیطی مسئله باید در شروع فرآیند حل بررسی شود. در نهایت باید بهینهترین حالت مبدل طراحی شده و نتایج بررسی اولیه در طرح نهایی به کار گرفته شوند. شکل ساده و دوبعدی مسئله موردنظر در ابتدا مد نظر قرار می گیرد و اثر تغییرات در شرایط مرزی و هندسه بر روی پاسخ نهایی تجزیه و تحلیل می شود. **۲-۱- نو آوری مطالعه حاضر**

سطوح گسترش یافتهی دندانه دار موجب افزایش سطح انتقال حرارت و آشفتگی جریان و در نهایت بهبود عملکرد مبدل حرارتی میشوند. با به کارگیری نرم افزارهای تجاری تاثیر شکل هندسی، ابعاد و محل قرارگیری سطوح گسترش یافته بر عملکرد حرارتی سیستم تحلیل و بررسی شده است. سطوح گسترش یافته به دو دسته کلی از نظر شکل هندسی و محل تعبیه آنها تقسیم میشوند. یک دسته سطوح دندانه ای شکل که بر روی سطح لوله خارجی مبدل ایجاد شده اند و دسته دوم سطوحی هستند که به صورت چین خوردگی روی دیواره لوله خارجی تعبیه شده اند. این چین خوردگی ها در ناحیه حلقوی مبدل گودی و بر روی سطح لوله خارجی دندانه ایجاد کرده است. تاثیر مقاوت حرارتی لوله داخلی بر عملکرد حرارتی سیستم نیز بررسی شده است.

۳- روش شناسی

برای انجام شبیه سازی ها از نرم افزار انسیس فلوئنت ³ استفاده شده است. معادلات انتگرالی حاکم با استفاده از روش حجم محدود گسسته سازی شده اند و الگوریتم سیمپل سی⁴ برای کوپل کردن شتاب – سرعت استفاده می شود. به منظور گسسته سازی جملات همرفت در معادلات مومنتوم، انرژی و روابط آشفتگی، روش گسسته سازی آپ ویند مرتبه دو⁴ استفاده شده است. پس از این که حدس اولیه برای سرعت و فشار در نظر گرفته شد، ابتدا معادلات تجزیه شده سرعت، و فشار در نظر گرفته شد، ابتدا معادلات تجزیه شده سرعت، و فشار در نظر گرفته شد، ابتدا معادلات تجزیه شده سرعت، تجزیه شده سرعت، معادلات تصحیح فشار و در نهایت معادلات می می شوند. می شوند.

۳-۱- معادلات حاکم

برای سیال کاری سیستم مبدل حرارتی، معادلات پیوستگی، مومنتوم و انرژی به صورت زیر تعریف می شوند

$$\frac{\partial}{\partial x_i}(\bar{u}_i) = 0 \tag{1}$$

$$\rho \left[\bar{u}_{j} \frac{\partial}{\partial x_{j}} (\bar{u}_{i}) \right] = -\frac{\overline{\partial P}}{\partial x_{i}} + \frac{\partial}{\partial x_{j}} \left[\mu \left(\frac{\partial \bar{u}_{i}}{\partial \bar{x}_{j}} \right) - \rho \overline{u'_{i} u'_{j}} \right]$$

$$(7)$$

$$\rho c_{P} \left[\overline{u}_{j} \frac{\partial}{\partial x_{j}}(T) \right] = \frac{\partial}{\partial x_{j}} \left[\lambda \left(\frac{\partial T}{\partial \overline{x}_{j}} \right)$$

$$- \rho c_{P} \overline{u'_{j}T'} \right]$$
(*)

برای محاسبه انتقال حرارت در قسمت جامد از معادله انرژی زیر استفاده میشود [۱۷]:

$$\nabla \cdot (\lambda_s \, \nabla T_s) = 0 \tag{(f)}$$

لزجت مغشوش (آشفتگی) به انرژی جنبشی جریان (k) بستگی دارد. و نرخ تلفات (۰۰) با معادلات زیر به دست می-آید [۱۸]:

$$\rho \bar{u}_i \frac{\partial k}{\partial x_i} = \frac{\partial}{\partial x_j} \left(\Gamma_k \frac{\partial k}{\partial x_j} \right) + \tilde{G}_k - Y_k \tag{(a)}$$

$$\rho \bar{u}_{i} \frac{\partial \omega}{\partial x_{i}} = \frac{\partial}{\partial x_{j}} \left(\Gamma_{\omega} \frac{\partial \omega}{\partial x_{j}} \right) + G_{\omega}$$

$$-Y_{\omega} + D_{\omega}$$
(7)

۲-۳- شرایط مرزی و مشخصات حرارتی

سیال با دمای اولیه ۳/۵ درجه سلسیوس و با دبی حجمی ۰/۰۰۰۸ متر مکعب بر ثانیه وارد می شود. برای خروجی کانال نیز شرط فشار ثابت برابر فشار اتمسفر استفاده شده است. در سطح تماس مایع و جامد شرط عدم لغزش و عدم پرش دما اعمال گردیده است [۱۳].

$$\vec{U} = 0$$
 (Y)

$$T = T_s \tag{(A)}$$

⁶ Ansys Fluent ⁷ SIMPLEC

² Second Order Upwind

$$-\lambda \frac{\partial T}{\partial n} = -\lambda_s \frac{\partial T_s}{\partial n} \tag{9}$$

معادله انتقال حرارت هدایتی برای هر یک از دیوارههای جامد حل شده است و دماها و شارهای حرارتی در مرز مشترک دیوارها برابر هستند. در معادلات مربوطه مشخصات حرارتی لوله خارجی و یوسته بر اساس جدول ۳ به کار رفته است.

جدول ۳- مشخصات حرارتی لولهها و پوسته [۱۳]				
مقدار	تعريف	پارامتر		
و \cdot/\cdot ۲ m^2K/W	مقاومت گرمایی لوله	$R_{ip}^{\prime\prime}$		
۰/۰۵ و ۰/۰۰۶	داخلى			
$19 \frac{W}{m.K}$	ضريب هدايت لوله	λ_{op}		
	خارجى			
$\nabla \frac{W}{m.K}$	ضريب هدايت پوسته	λ _c		

خواص حرارتي خاک منطقه مورد بررسي نيز مطابق جدول ۴ در نظر گرفته شده است [۱۳].

$$T_{\infty}(z) = T_s + \gamma . z \tag{(1)}$$

جدول ۴- مشخصات حرارتی خاک [۱۴]			
مقدار	تعريف	پارامتر	
229/10 K	دمای سطح زمین	T_s	
$r \frac{W}{m.K}$	ضریب هدایت حرارتی خاک	λ_{rock}	
$f/\Delta \frac{K}{100m}$	ضريب تغيير دما با عمق	γ	
	خاک		

عدد رينولدز:

عدد بی بعد رینولدز در جریان ورودی به صورت معادلات زير تعريف شده است.

$$Re = \frac{VD_h\rho}{\mu} \tag{11}$$

$$D_h = D_o - D_i = 2(r_3 - r_2) \tag{11}$$

۳-۴- استقلال از شبکه

شکل (۴-الف) وضعیت شبکه تولید شده را برای انجام شبیه سازی در فاصله دور از دندانهها نشان می دهد. در این مورد از سلولهای چهار ضلعی با تراکم بیشتر در نزدیکی دیوارهها استفاده شده است. لازم به توضيح است كه در برخي موارد (مثلا دندانههای مثلثی یا نیمدایرهای) از شبکههای بی سازمان استفاده شده است. استفاده از شبکه بسیار ریز برای شبیهسازی مستلزم در اختیار داشتن یک سیستم

محاسباتی پیشرفته است. لذا بهینهترین گرهبندی، شبکهای با کمترین تعداد تقسیمبندی و نتایج مطلوب میباشد. در این تحقیق جهت افزایش دقت حل و کاهش زمان محاسبات و دستیابی به سلولبندی مناسب از چند شبکه با تعداد سلول های ۳۵۰۰۰۰، ۷۹۰۰۰۰، ۲۹۰۰۰۰ و ۱۴۰۱۰۰۰ و استفاده شده است. تغییرات دما برای تعداد سلولهای عنوان شده مقایسه شدند. نتایج نشان می دهد که اختلاف بین دمای خروجی مبدل در تعداد سلول ۱۱۰۰۰۰ و تعداد سلول ۱۴۰۱۰۰۰، دو درصد است که در شکل (۴-ب) قابل مشاهده می باشد. بنابراین مدل سازی با تعداد سلول ۱۱۰۰۰۰ ادامه می یابد.





شکل ۴- الف) نمایی از شبکه تولید شده در نزدیکی دیواره های جامد ب) دمای سیال خروجی از مبدل به ازای تعداد سلولهای مختلف

۴- نتایج

۴-۱- اعتبارسنجی

برای اعتبارسنجی و اطمینان از دقت کافی نتایج و با توجه به مبنا قرار دادن مطالعات دانشی پور و رفعی [۱۲] و مازالیاس [۱۳]، در ابتدا مبدل با شرایط مطالعات ایشان شبیهسازی شده و نتایج توزیع دما با مطالعات قبلی مقایسه شده که مشاهده می شود نتایج مطابقت خوبی با هر دو مسئله قبل دارند (شکل ۵). مطالعه دانشی پور و رفعی [۱۲] یک مطالعه عددی با حل کامل معادلات انرژی و انتقال

حرارت برای فاز جریان سیال است. در مطالعه مازالیاس [۱۳]، معادلات جریان و انتقال حرارت برای فاز سیال حل نشده است و به جای آن مقدار ضریب انتقال حرارت با استفاده از روابط تجربی به عنوان یک شرط مرزی جایگزین گردیده است.



با صرفنظر از زبری دیواره، محدوده ⁺Y کمتر از ۵ میباشد. پس از اینکه جریان توسعه یافته میشود، پروفیل سرعت تا قبل از رشیدن به انتهای مبدل بدون تغییر میماند. جریان در عمق ۳۰ سانتیمتری توسعه یافته میشود که با طول ناحیه در حال توسعه برای جریان آشفته که ط10 است

۲-۴- افت هیدرودینامیکی

مطابقت دارد.

افت فشار در لوله برای جریان آشفته بیشتر از جریان آرام است. بهدلیل تاثیر پذیری کم منحنیهای فشار از تغییرات مقاومت حرارتی لوله میانی، میتوان از این مورد صرفنظر کرد.



مبدل با گودی و دندانه مثلثی و عمق گودی ۵ میلیمتر بیشترین و مبدلهای دارای دندانه با مقدار نسبتاً مشابه، کمترین افت فشار را دارند. از آنجایی که توان پمپاژ تابعی از افت فشار و نرخ جریان حجمی با مقدار یکسان برای تمام مدلهای مبدل است، مشاهده می شود که توان پمپاژ نیز

متأثر از افت فشار در مبدلهای مختلف کاهش یا افزایش داشته است.

۴–۳– دمای متوسط سیال

به طور کلی، دمای سیال در مبدل 2triangular و مبدلهایی که روی دیواره لوله خارجی آنها گودی و دندانه تعبیه شده، در مسیر رفت افزایش کمتری دارد. اما در مسیر برگشت نیز کاهش کمتری نسبت به سایر مبدلها دارد که در نتیجه منجر به خروج سیال با دمای بالاتر در این دسته از مبدلها می شود. در نمودار شکل (۷)، درصد افزایش دمای خروجی مبدل با هندسههای مختلف نسبت به مدل ساده مبدل نمایش داده شده است.



شکل ۷- درصد افزایش دمای خروجی مبدلهای مختلف نسبت به مدل ساده مبدل

برای بهبود عملکرد مبدل ساده، اضافه کردن دندانههایی با شکل هندسی متفاوت روی دیواره خارجی ناحیه حلقوی باعث افزایش ۲ تا ۳ درصدی دما نسبت به مبدل ساده شد (توضیح این که برای مقایسه بهبود عملکرد مبدلها، اختلاف دمای ورودی و خروجی هر مبدل مد نظر قرار گرفته است). برای حالت دندانه دار، با ایجاد گودی مقابل دندانهها در دیواره لوله داخلی (بخشی که سیال وردی از آن عبور می کند)، اختلاف دمای ورودی و خروجی مبدل افزایش می کند)، اختلاف دمای ورودی و خروجی سیال برای مبدل با دندانه و گودی مثلثی شکل با عمق گودی ۵ میلیمتر، کام درصد نسبت به مبدل ساده، بهبود یافته است که بهترین عملکرد را نسبت به سایر مدلها دارد. دمای سیال خروجی در این نوع مبدل ۲۸۱/۰۷۵ درجه کلوین است.

 $r_2 r_1$ میال عبوری از مبدل در مطالعه حاضر با دیوارههای r_2 ه r_1 و r_3 در تماس است که حرارت دریافتی از زمین توسط دیواره r_3 جذب مبدل می شود. نمودار شکل (۸) و (۹) به ترتیب شار حرارتی روی دیواره های r_3 و r_2 را نمایش می دهند.



شکل ۸- شار حرارتی روی دیواره ۲₃ در عمقهای مختلف



شکل ۹- تغییرات شار حرارتی روی دیواره ۲₂ در عمقهای مختلف

همان طور که انتظار می رود شار حرارتی که دیواره r₃ از زمین دریافت می کند متناسب با عمق افزایش می یابد. به دلیل اینکه جریان گرم شده در مسیر حلقوی از لوله داخلی برمی گردد، اختلاف دمای دو طرف دیواره r₂ در عمق های زیاد کم می شود، به همین دلیل شار حرارتی برای دیواره r₂ متناسب با افزایش عمق، کاهش می یابد.

در شکل (۱۰) نیز نمودار توزیع دمای متوسط سیال در مسیر رفت و برگشت برای یک مبدل با مقاومت حرارتی متفاوت در دیواره لوله داخلی نمایش داده شده است.



شکل ۱۰ – توزیع دمای متوسط سیال برای مبدل ساده با مقاومت حرارتی متفاوت در دیواره لوله داخلی

مبدل مورد مطالعه از طریق جداره خارجی مبدل، از خاک اطراف مبدل گرما را دریافت می کند. با توجه به اینکه سیال در مسیر برگشت با جداره لوله داخلی در تماس است، هر چه مقاومت حرارتی جداره لوله داخلی ($R_{ip}^{"}$) بیشتر باشد، اتلاف حرارتی در مسیر بازگشت کمتر است و در نتیجه دمای خروجی سیال افزایش مییابد.

۵- نتیجهگیری

در این مطالعه، تأثیر سطوح گسترشیافته بر عملکرد یک مبدل حرارتی زمین گرمایی هم محور عمودی به صورت عددی شبیه سازی شده است. خلاصه نتایج این تحقیق به شرح زیر است:

- با توجه به نتایج شبیه سازی، مشخص شد که مبدل های دارای گودی و دندانه عملکرد حرارتی بهتری دارند و اختلاف دمای ورودی و خروجی سیال برای مبدل های دارای گودی و دندانه ۲/۵ تا ۴ درصد بیشتر از مبدل های دارای دندانه است. بیشترین اختلاف دمای ورودی خروجی سیال در مبدل با گودی و دندانه مثلثی با عمق گودی ۵ میلی متر است که مقدار آن، ۴/۲ کلوین می باشد.

-از نظر شکل هندسی، عملکرد حرارتی سطوح مثلثی شکل بهتر بوده و در بهترین حالت، اختلاف دمای ورودی و خروجی سیال در مبدل دارای گودی و دندانه مثلثی با عمق گودی ۵ میلیمتر، ۶/۵ درصد افزایش یافته است. پس از سطوح مثلثی شکل به ترتیب سطوح گسترش یافته گرد و چهارضلعی قرار دارند. مشاهده میشود که در گودیهای مثلثی شکل جریان سیال تماس بیشتری با دیوارهها دارد و در مبدل با گودی مستطیلی شکل کمترین تماس خطوط جریان با دیوارهها را دارد که بر عملکرد حرارتی تاثیر بسزایی دارد.

- شارحرارتی که سیال در دیواره ۲۵ از زمین دریافت می کند متناسب با عمق افزایش مییابد. به دلیل اینکه جریان گرم شده در مسیر حلقوی از لوله داخلی برمی گردد، اختلاف دمای دو طرف دیواره ۲2 در عمقهای زیاد کم میشود، به همین دلیل شار حرارتی برای دیواره ۲2 متناسب با افزایش عمق، کاهش مییابد. عدد ناسلت جریان تابعی از اعداد رینولدز و پرانتل است و متناسب با تغییرات رینولدز در مبدلهای مختلف تغییر مییابد.

- مبدل با گودی و دندانه مثلثی با عمق گودی ۵ میلیمتر

174

داخلی در تماس است، هر چه مقاومت حرارتی جداره لوله داخلی (R["]_{ip}) بیشتر باشد، اتلاف حرارتی در مسیر بازگشت کمتر و در نتیجه دمای خروجی سیال افزایش مییابد.

بیشترین و مبدل با گودی و دندانه مستطیلی کمترین افت فشار را دارند. افت فشار در مبدل تحت تاثیر تغییرات خواص سیال با دما و شکل هندسی محل عبور جریان است. - با توجه به اینکه سیال در مسیر برگشت با جداره لوله

مراجع

[1] A. Saffarzadeh, and Y. Noorollahi. "Geothermal development in Iran: a country update." In Proceedings. 2005.

[2] Y. Noorollahi, R. Saeidi, M. Mohammadi, A. Amiri, and M. Hosseinzadeh. "The effects of ground heat exchanger parameters changes on geothermal heat pump performance–A review." *Applied Thermal Engineering* 129 (2018): 1645-1658.

[3] L. Aresti, P. Christodoulides, and G. Florides. "A review of the design aspects of ground heat exchangers." *Renewable and Sustainable Energy Reviews* 92 (2018): 757-773.

[4] J. Raymond, S. Mercier, and L. Nguyen. "Designing coaxial ground heat exchangers with a thermally enhanced outer pipe." *Geothermal Energy* 3 (2015): 1-14.

[5] C. Li, Y. Guan, R. Yang, X. Lu, W. Xiong, and A. Long. "Effect of inner pipe type on the heat transfer performance of deep-buried coaxial double-pipe heat exchangers." *Renewable Energy* 145 (2020): 1049-1060.

[6] D. Gordon, T. Bolisetti, D.S. Ting, and S. Reitsma. "Experimental and analytical investigation on pipe sizes for a coaxial borehole heat exchanger." *Renewable Energy* 115 (2018): 946-953.

[7] Y. Luo, H. Guo, F. Meggers, and L. Zhang. "Deep coaxial borehole heat exchanger: Analytical modeling and thermal analysis." *Energy* 185 (2019): 1298-1313.

[8] Y. Zhang, C. Yu, G. Li, X. Guo, G. Wang, Y. Shi, C. Peng, and Y. Tan. "Performance analysis of a downhole coaxial heat exchanger geothermal system with various working fluids." *Applied Thermal Engineering* 163 (2019): 114317.

[9] S. Iry, and R. Rafee. "Hydrothermal analysis of conventional and baffled geothermal heat exchangers in transient mode." *Journal of Thermal Analysis and Calorimetry* 143 (2021): 2149-2161.

[10] M. Daneshipour, and R. Rafee. "Nanofluids as the circuit fluids of the geothermal borehole heat exchangers." *International Communications in Heat and Mass Transfer* 81 (2017): 34-41.

[11] X. Song, G. Wang, Y. Shi, R. Li, Z. Xu, R. Zheng, Y. Wang, and J. Li. "Numerical analysis of heat extraction performance of a deep coaxial borehole heat exchanger geothermal system." *Energy* 164 (2018): 1298-1310.

[12] M. Daneshipour, and R. Rafee. "Determining the diameter ratios with the lowest entropy production in a geothermal heat exchanger by numerical simulation of fluid flow and heat transfer." *Mechanics Of Structures And Fluids* 6 1 (2016): 249-258. (In Persian).

[13] M. Domínguez Masalias. "Thermodynamic Optimization of Downhole Coaxial Heat Exchanger for Geothermal Applications." *Master thesis, Faculty of Power and Aeronautical Engineering, Warsaw University of Technology.* 2010.

[14] S. Iry, and R. Rafee. "Transient Numerical Simulation of the Coaxial Borehole Heat Exchanger with the Different Diameters Ratio." *Geothermics* 77 (2019): 158–65.

[15] S. Rashidi, N. Bakhshi, and R. Rafee. "Progress and challenges of helical-shaped geothermal heat exchangers." *Environmental Science and Pollution Research* 28, no. 23 (2021): 28965-28992.

[16] Y. He, M. Jia, X. Li, Z. Yang, and R. Song. "Performance analysis of coaxial heat exchanger and heat-carrier fluid in medium-deep geothermal energy development." *Renewable Energy* 168 (2021): 938-959.

[17] S. Patankar. Numerical heat transfer and fluid flow. CRC Press, 2018.

[18] F.R. Menter. "Two-equation eddy-viscosity turbulence models for engineering applications." *AIAA Journal* 32, no. 8 (1994): 1598-1605.